



Cliente:

GUALTIERO MEAZZA S.R.L. CERA NOVECENTO
FRAZ. FERRERO, 1
13835 VALDILANA BI

Rapporto di Prova N°: S-SSOG-2203593

Data emissione: 05/04/2023

Campione dichiarato dal cliente: PITTURA

Vs. riferimento: accettazione offerta R-SSOG-221303/1

Data arrivo: 02/11/2022

Data accettazione: 02/11/2022

Data inizio prove: 02/03/2023

Data fine prove: 03/04/2023

Imballaggio: contenitore in banda stagnata

Campionamento: effettuato dal cliente.

Informazioni fornite dal cliente:

Etichetta: NOVECENTO PAINT - PITTURA GESSOSA EXTRA OPACA PER MOBILI, PARETI, VETRO, FERRO, TESSUTO, TERRACOTTA E PLASTICA - BIANCO NEVE - Contenuto ml 500 e - LOTTO : 22259 - GUALTIERO MEAZZA S.r.l. - Loc. Trivero - VALDILANA (BI)

Prova	Risultato	UdM
-------	-----------	-----

DETERMINAZIONE DEI COMPOSTI ORGANICI VOLATILI (VOC) IN CAMERA AMBIENTALE

Prova effettuata presso Innovhub SSI Sede C

PREPARAZIONE DEL CAMPIONE

Diluizione della pittura (%) Tal quale

Superficie applicata (mq) 0,1089

Pittura applicata (g) 16,3

SAMPLING LOCATION

Metodo di condizionamento ISO 16000-9:2006

Camera di prova GTest-VOC

Volume della camera (l) 110

Loading factor 1

Ventilazione (l/h) 55

Temperatura di prova (°C) 23 +/- 2

Umidità di prova (%) 50 +/- 5

Periodo di prova (giorni) 28

Metodo di analisi ISO 16000-6:2021

CONDIZIONI DI CAMPIONAMENTO

Tubo Tenax TA (200 mg)

Velocità del flusso (ml/min) 100

Tempo di campionamento (min) 50

CONDIZIONI DI ANALISI

DESORBIMENTO TERMICO

Il Laboratorio si assume la responsabilità di tutte le informazioni contenute nel Rapporto di Prova, ad eccezione di quelle fornite dal Cliente. I risultati si riferiscono esclusivamente al campione sottoposto a prova. Quando il campionamento non è effettuato dal Laboratorio, i risultati si riferiscono al campione così come ricevuto. Laddove applicabile, il residuo del campione viene conservato per tre mesi dalla data di emissione del Rapporto di Prova. La riproduzione parziale del presente Rapporto di Prova è ammessa solo dopo autorizzazione scritta del Responsabile del Laboratorio.



Prova	Risultato	UdM
Apparecchiatura usata:	MARKES UNITY 2	
Temperatura transfert line (°C)	200	
Pre-purge del tubo (min)	4	
Split (ml/min)	20	
Desorbimento tubo	10 min a 300°C (trap in line con flusso 15 ml/min) - splitflow 75 ml/min	
Trappola	U-T11 GPC-25 (carbone grafitato)	
Pre-purge della trappola (min)	1	
Desorbimento trappola	3 min a 320 °C - splitflow 2 ml/min	
COLONNA GC		
Fase stazionaria	5% difenile 95% dimetilpolisilossano	
Lunghezza (m)	30	
Diametro interno (mm)	0,25	
Gas di trasporto	Elio	
Flusso costante (ml/min)	0,8	
RAMPA		
Temperatura iniziale (°C)	50	
Isoterma iniziale (min)	3	
Gradiente di temperatura (°C/min)	5	
Temperatura finale (°C)	240	
Programma di pulizia	15 °C/min fino a 275 °C per 8 min	
RIVELATORE		
Rivelatore	MS	
Temperatura (°C)	200	
Metodo	full-scan	
Massa inferiore	50	
Massa superiore	450	
RISULTATI		
Concentrazione Toluene	< 1	µg/m ³
Concentrazione Tetracloroetilene	< 2	µg/m ³
Concentrazione Xilene	< 1	µg/m ³
Concentrazione 1,2,4-Trimetilbenzene	< 1	µg/m ³
Concentrazione 1,4-Diclorobenzene	< 1	µg/m ³
Concentrazione Etilbenzene	< 1	µg/m ³
Concentrazione 2-Butossietanolo	< 10	µg/m ³
Concentrazione Stirene	< 1	µg/m ³
VOC totali espressi come toluene equivalente	98	µg/m ³

Prova effettuata presso Innovhub SSI Sede C

Il Laboratorio si assume la responsabilità di tutte le informazioni contenute nel Rapporto di Prova, ad eccezione di quelle fornite dal Cliente. I risultati si riferiscono esclusivamente al campione sottoposto a prova. Quando il campionamento non è effettuato dal Laboratorio, i risultati si riferiscono al campione così come ricevuto. Laddove applicabile, il residuo del campione viene conservato per tre mesi dalla data di emissione del Rapporto di Prova. La riproduzione parziale del presente Rapporto di Prova è ammessa solo dopo autorizzazione scritta del Responsabile del Laboratorio.

Rapporto di Prova N°: S-SSOG-2203593

Pg 2 / 3



Prova	Risultato	UdM
CONDIZIONI DI CAMPIONAMENTO PER CARTUCCIA Lp DNPH S10 cartridge		
Velocità del flusso di campionamento (ml/min)	811 ml/min	
Durata del campionamento (min)	37 min	
Volume campionato (l)	30 Litri	
CONDIZIONI DI ANALISI HPLC-DAD		
Strumento	HPLC-DAD Agilent Infinity 1260	
COLONNA	Silice C-18 fase inversa (Acclaim 120 Thermo)	
Dimensioni della colonna	4,6 x 250 5 micron	
Temperatura colonna (°C)	30	
Fase mobile	Acetonitrile - Acqua 10/90 % gradiente	
Flusso (ml/min)	1	
Volume di iniezione (ul)	20	
Detector	Diode array UV-VIS	
Lunghezza d'onda di lettura	UV 360 nm	
RISULTATI		
Concentrazione Formaldeide	<10,00	µg/m ³
Concentrazione Acetaldeide	<200,00	µg/m ³

**Classificazione secondo decreto della Repubblica
francese n° 2011-321 del 23 Mar**

A+

Prova effettuata presso Innovhub SSI Sede C

Riesaminato da
Gianmaria Gasperini

Il Responsabile di Team
Gianmaria Gasperini

IL DOCUMENTO E' FIRMATO DIGITALMENTE AI SENSI DELLA NORMATIVA VIGENTE E SOSTITUISCE IL DOCUMENTO CARTACEO E LA FIRMA AUTOGRAFA.

Il Laboratorio si assume la responsabilità di tutte le informazioni contenute nel Rapporto di Prova, ad eccezione di quelle fornite dal Cliente. I risultati si riferiscono esclusivamente al campione sottoposto a prova. Quando il campionamento non è effettuato dal Laboratorio, i risultati si riferiscono al campione così come ricevuto. Laddove applicabile, il residuo del campione viene conservato per tre mesi dalla data di emissione del Rapporto di Prova. La riproduzione parziale del presente Rapporto di Prova è ammessa solo dopo autorizzazione scritta del Responsabile del Laboratorio.

Rapporto di Prova N°: S-SSOG-2203593

Pg 3 / 3